

ANKIETA DLA POTRZEB WYKONANIA

„Planu Gospodarki Odpadami Województwa Podlaskiego na lata 2016 – 2022”

Wypełnioną i podpisaną ankietę (**dokument zeskanowany**) prosimy przesyłać do dnia 30.06.2015 r. na adres:

STROBILUS
Paweł Szyszkowski
Ul. Wilczycka 26a
55 – 093 Kielczów

oraz w wersji elektronicznej (**program Word**) (bez podpisu) do dnia 30.06.2015 r. na adres sekretariat@strobilus.pl

Osoby do kontaktu ze strony Wykonawcy:

Paweł Szyszkowski: sekretariat@strobilus.pl, tel. kom. 605 224 555 (urlop w dniach 12.06 – 30.06.2015 r.)

Sławomir Chybiński: tel. 71 360 45 15

Agata Niwińska: tel. 71 360 45 15

Nazwa RIPOK:

Dane osoby wypełniającej:

Imię i nazwisko:

Adres instalacji:

Telefon:

e-mail:

Ankieta opracowana na podstawie **RAPORTU KOŃCOWEGO II etapu ekspertyzy, mającej na celu ankietyzację istniejących w Polsce instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych MBP (GDOŚ, listopad 2013; wykonawca AK Nova)**

Uwaga: Pogrubieniem zaznaczono pytania istotne, na które prosimy zwrócić szczególną uwagę.

A) Podstawowa charakterystyka zakładu

Nazwa zakładu	
Adres zakładu	
Zarządzający zakładem (nazwa i adres)	

INSTALACJE ZLOKALIZOWANE W OBRĘBIE ZAKŁADU*(proszę zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)*

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) (RIPOK lub zastępcza)					
Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (RIPOK lub zastępcze)					
Kompostownia odpadów zielonych i innych bioodpadów (RIPOK lub zastępcza)					
Sortownia odpadów z selektywnej zbiórki:	<table border="1"><tr><td>- niezależna od MBP</td><td></td></tr><tr><td>- funkcjonująca w ramach części mechanicznej MBP</td><td></td></tr></table>	- niezależna od MBP		- funkcjonująca w ramach części mechanicznej MBP	
- niezależna od MBP					
- funkcjonująca w ramach części mechanicznej MBP					
Punkt Selektywnego zbierania odpadów komunalnych (PSZOK)					
Składowisko azbestu					
Składowisko odpadów poakcyjnych					
Instalacja zagospodarowania odpadów bud.-remontowych (np. kruszarka)					
Instalacja zagospodarowania odpadów wielkogabarytowych					
Inne instalacje <i>(proszę zakreślić istniejące instalacje)</i> :					
Stacje demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, Zakłady przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, Spalarnie wyłącznie odpadów medycznych i weterynaryjnych, Zakłady przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, Instalacje regeneracji olejów odpadowych, Instalacje unieszkodliwiania PCB (poza spalarniami), Instalacje unieszkodliwiania przeterminowanych środków ochrony roślin, Spalarnie odpadów niebezpiecznych (poza spalarniami odpadów medycznych i weterynaryjnych), w tym spalarnie odpadów zawierających PCB, Instalacje do recyklingu zużytych opon, Instalacje do odzysku, w tym recyklingu odpadów opakowaniowych (inne niż sortownie); Punkty napraw (przygotowania do ponownego użycia), Punkty rzeczy używanych (drugiego życia produktu), Spalarnie i współspalarnie odpadów (poza spalarniami odpadów komunalnych i niebezpiecznych), Instalacje do wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów (poza instalacjami MBP), Spalarnie komunalnych osadów ściekowych, Instalacje zagospodarowania komunalnych osadów ściekowych (poza spalarniami), składowiska odpadów dla pozostałości po termicznym przekształcaniu odpadów komunalnych;					

B) Część mechaniczna MBP

WYDAJNOŚĆ CZĘŚCI MECHANICZNEJ MBP			
	łącznie dla wszystkich odpadów [Mg/rok]	określona dla odpadów zmieszanych 20 03 01 [Mg/rok]	liczba zmian pracy przy której osiągnana jest podana wydajność [liczba zmian]
Projektowa (maksymalna, wynikająca z technologii)			
Wynikająca z decyzji (np. pozwolenia zintegrowanego)			

CHARAKTERYSTYKA TECHNOLOGICZNA CZĘŚCI MECHANICZNEJ MBP			
Charakterystyka opisowa (proszę opisać poniżej)	Posiadane elementy: (zaznaczyć właściwe)	Wskaźniki pracy	
		opis wskaźnika	wartość
1) przyjęcie i rozładunek odpadów			
	€ Zadaszona strefa przyjęcia odpadów € Odpylanie zasobni odpadów € ujęcie odcieków ze strefy przyjęcia € mury oporowe w strefie przyjęcia	- powierzchnia strefy przyjęcia odpadów [m²]: - wysokość murów oporowych strefy przyjęcia odpadów [m]:	- -
2) rozrywanie i rozdrabnianie			
	€ rozrywarka worków € rozdrabniacz	- typ i wydajność rozdrabniacza [Mg/h]	-
3) wstępne sortowanie			
	€ kabina wstępna	- ilość stanowisk w kabinie wstępnej [szt.]:	-
4) przesiewanie			
	€ sito bębnowe	- średnica bębna [m]: - długość części czynnej sita [m]: - średnice oczek [mm]: - typ i wydajność sita [Mg/h]	- - - -
	€ przesiewacz batutowy	- typ i wydajność sita [Mg/h]	
	€ sito wibracyjne	- typ i wydajność sita [Mg/h]	-
5) sortowanie mechaniczne			
	€ nr 1 separator optopneumatyczny € nr 2 separator optopneumatyczny € nr 3 separator optopneumatyczny	- szerokość taśmy separatora opto.	nr 1: nr 2: nr 3: nr 4: nr 5:

	€ nr 4 separator optopneumatyczny € 5 szt. i więcej separatorów optopneum. € separator balistyczny € sep. metali żelaznych € sep. metali nieżelaznych € rozdrabniacz wtórny € inne:	- wydajność separatora opto. [Mg/h]: - typ i wydajność sep. balistycznego [Mg/h]: - wysokość zawieszenia sep. met. żelaznych [m]: - szerokość sep. met. żelaznych [m]: - typ i wydajność rozdrabniacza [Mg/h]:	nr 1: nr 2: nr 3: nr 4: nr 5: - - - -
6) sortowanie ręczne – kabiny sortownicze			
	€ kabina sortowania ręcznego € kabina doczyszczania balastu € kabina doczyszczania Fe/nFe	- ilość kabin [szt.]: - łączna liczba stanowisk we wszystkich kabinach:	- -
7) komponowanie paliwa alternatywnego			
	€ rozdrabniacz € separator powietrzny	- typ i wydajność rozdrabniacza [Mg/h]: - typ i wydajność sep. powietrznego [Mg/h]:	- -
8) przygotowanie do transportu			
	€ prasa € prasokontenery € stacja załadunku kontenerów	- typ i wydajność prasy [Mg/h]: - nacisk prasy [Mg lub Pa]: - pojemność kontenerów w stacji załadunkowej [m ³]:	- - -

CHARAKTERYSTYKA PRACY CZĘŚCI MECHANICZNEJ MBP		
	w 2013 r.	w 2014 r.
na ile zmian pracy funkcjonowała część mechaniczna [liczba zmian]		
ilość dni roboczych w roku [dni]		

liczba osób zatrudnionych na części mechanicznej [os.]		
łączna ilość odpadów wszystkich rodzajów przyjęta na części mechanicznej [Mg/rok]		
ilość odpadów zmieszanych (20 03 01) przyjęta do części mechanicznej [Mg/rok]		
cena przyjęcia odpadów zmieszanych (20 03 01) do instalacji [zł/Mg]		

C) Część biologiczna MBP

WYDAJNOŚĆ CZĘŚCI BIOLOGICZNEJ MBP		
	łącznie dla wszystkich odpadów [Mg/rok]	określona dla odpadów o kodzie 19 12 12 [Mg/rok]
Projektowa (maksymalna, wynikająca z technologii)		
Wynikająca z decyzji (np. pozwolenia zintegrowanego)		

CHARAKTERYSTYKA TECHNOLOGICZNA CZĘŚCI BIOLOGICZNEJ MBP			
Charakterystyka opisowa	Posiadane elementy:	Wskaźniki pracy	
		opis wskaźnika	wartość
1) intensywna stabilizacja (proszę zakreślić stosowaną technologię): np.: fermentacja (stabilizacja beztlenowa), pryzmy w hali, boksy żelbetowe w hali, reaktory żelbetowe ze stropem żelbetowym, reaktory żelbetowe ze stropem z tworzywa sztucznego, reaktory stalowe (kontenery), reaktory żelbetowe z dachem membranowym, pryzmy z przykryciem membranowym, biostabilizatory, kompostery, rękawy foliowe, pryzmy na placu, inna:			
(proszę opisać poniżej)	€ zamknięty reaktor lub hala € aktywne napowietrzanie € zapewnienie izolacji termicznej € oczyszczanie powietrza procesowego: € biofiltr poziomy € biofiltr pionowy € płuczka wodna € płuczka kwaśna € zapewniona minimalna 7-krotna wymiana powietrza w reaktorach w ciągu godziny -wypełnienie biofiltra: € kompost € kora skalibrowana € węgiel aktywny	-ilość reaktorów [szt.]: -szerokość reaktora [m]: -długość reaktora [m]: -wysokość załadunku do reaktora max [m]: -czas trwania fazy intensywnej (bez załadunku i rozł.) [tyg.] -ilość odprowadzanego powietrza procesowego (przy 7-krotnej wymianie powietrza na godzinę) [m³/h]: -grubość złoża filtracyjnego w biofiltrze poziomym [m]: -pojemność biofiltra pionowego [m³]: -czas styku powietrza procesowego ze złożem biofiltra [sek.]:	- - - - - - - - - -
2) faza dojrzewania (proszę zakreślić stosowaną technologię): np.: te same reaktory co w fazie intensywnej stabilizacji, inne reaktory: pryzmy w hali, pryzmy z przykryciem membranowym, pryzmy na placu.			
	€ plac napowietrzany € przerzucanie ładowarką € przerzucanie przerzucarką € stabilizat po fazie dojrzewania zawsze spełnia wymagania rozp. w sprawie MBP € sito do stabilizatu	-powierzchnia placu dojrzewania [m²]: -powierzchnia przekroju pryzmy przy zastosowaniu przerzucarki [m²:] -czas trwania fazy dojrzewania [tyg.]	- - -

CHARAKTERYSTYKA PRACY CZĘŚCI BIOLOGICZNEJ MBP		
	w 2013 r.	w 2014 r.
łączna ilość odpadów wszystkich rodzajów przyjęta do części biologicznej [Mg/rok]		
ilość frakcji podsitowej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 19 12 12 przyjętej do części biologicznej [Mg/rok]		

D) Kompostownia odpadów zielonych

POWIĄZANIE KOMPOSTOWNI NA ODPADY ZIELONE Z CZĘŚCIĄ BIOLOGICZNĄ MBP (proszę zaznaczyć stawiając znak „X” w odpowiednim polu)	
- Instalacja niezależna od części biologicznej MBP	
- Instalacja stanowiąca wspólny obiekt z częścią biologiczną MBP	

CHARAKTERYSTYKA TECHNOLOGICZNA KOMPOSTOWNI NA ODPADY ZIELONE (rodzaj, liczba obiektów, powierzchnia placu, wykorzystywane urządzenia np. mieszalnik, rozdrabniacz)

WYDAJNOŚĆ KOMPOSTOWNI ODPADÓW ZIELONYCH			
uwaga: wydajność kompostowni na odpady zielone należy określić niezależnie od części biologicznej MBP			
	łącznie dla wszystkich odpadów [Mg/rok]	określona dla odpadów o kodzie 20 02 01 [Mg/rok]	określona dla odpadów o kodzie 20 03 02 [Mg/rok]
Projektowa (maksymalna, wynikająca z technologii)			
Wynikająca z decyzji (np. pozwolenia zintegrowanego)			

CHARAKTERYSTYKA PRACY KOMPOSTOWNI ODPADÓW ZIELONYCH		
	w 2013 r.	w 2014 r.
łączna ilość odpadów wszystkich rodzajów przyjęta do kompostowni [Mg/rok]		
ilość odpadów o kodzie 20 02 01 przyjęta na kompostowni [Mg/rok]		
ilość odpadów o kodzie 20 03 02 przyjęta na kompostowni [Mg/rok]		

E) Planowane inwestycje

Korzystając z poniższego wykazu proszę określić rodzaj planowanych inwestycji i dla każdej wypełnić poniższą tabelę.

Wykaz możliwych planowanych instalacji i urządzeń związane z funkcjonowaniem RIPOK-u:

Budowa nowego składowiska/kwatery odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne; Podniesienie rzędnych składowiska; Rekultywacja składowiska/kwatery odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne; Budowa lub rozbudowa części mechanicznej MBP (w tym instalacja dodatkowych urządzeń do ciągu technologicznego, w tym do RDF); Budowa lub rozbudowa części biologicznej MBP (przetwarzanie w warunkach tlenowych, beztlenowych lub biologiczne suszenie); Spalarnie i współspalarnie odpadów (*dla odpadów komunalnych w tym RDF i niebezpiecznych*); Budowa lub rozbudowa instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów; Zakup maszyn (np. ładowarki, wózki, przerzucarki, kompaktor itp.); Inne instalacje i obiekty (np. odgazowanie składowiska, kogeneracja, obiekty zaplecza: waga, brodzik, budynki socjalne magazynowe, laboratoria, wiaty, garaże itp.)

Nazwa/zakres zadania	Wydajność instalacji	Beneficjent /podmiot realizujący	Całkowita kwota przewidziana na inwestycję netto / brutto [PLN]	Źródło finansowania wkładu własnego	Kwota dofinansowania wraz ze wskazaniem źródła finansowania [PLN]	Planowany okres realizacji (rozpoczęcie – zakończenie)	Stan przygotowania zadania (przygotowane dokumentacje i uzyskane decyzje wraz z datami)

Uwaga: Zgodnie z art. 38a ustawy z dnia 15 stycznia 2015 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2015 poz. 122) informujemy, że inwestycje planowane i nie wykazane w ankiecie **nie będą ujęte w wojewódzkim planie gospodarki odpadami oraz w Planie inwestycyjnym**. W związku z tym, nie uzyskają one możliwości dofinansowania ze środków unijnych oraz funduszy ochrony środowiska oraz nie uzyskają one decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, pozwolenia na budowę, pozwolenia zintegrowanego lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów w tej instalacji.